



UFFICIO SCOLASTICO REGIONALE PER L'EMILIA ROMAGNA

Ambito Territoriale per la Provincia di Modena UFFICIO VIII

**ISTITUTO COMPRENSIVO "ING. CARLO STRADI"**

Via Boito, 27 – 41053 Maranello (MO) -  Tel. 0536/941110  Fax 0536/945162



- Ai docenti interessati

- Ai Genitori interessati

Oggetto: Nomina Componenti Comitato di Valutazione per il triennio 2018/19 – 2020/21.

**LA DIRIGENTE SCOLASTICA**

VISTO l'art. 129 della Legge n. 107/2015;

VISTO l'articolo 11 del T.U. di cui al D.L. 16 aprile 1994, n. 297, come novellato dall'art. 129 della L. 107/2015;

VISTO l'esito delle votazioni per l'elezione di due docenti quali componenti del Comitato per la Valutazione del servizio, effettuate nella seduta del Collegio dei Docenti del 04/12/2018;

VISTO l'esito delle votazioni per l'elezione di un docente e di due genitori quali componenti del Comitato per la Valutazione del servizio dei docenti, effettuate nella seduta di insediamento del Consiglio d'Istituto del 11/12/2018;

Visto il Decreto DG USR dell'Emilia Romagna prot. n. 1164 del 5.12.2018;

Visto il Decreto dell'Ufficio Scolastico Territoriale VIII di Modena prot. n. 543 del 23/01/2019 di assegnazione del membro esterno Ghiddi Elena;

**DECRETA**

Il Comitato per la valutazione dei docenti- triennio 2018/19 - 2020/21 è così composto:

Componente genitori	Bondi Lorenzo – Minore Tonino
Componente docenti	Cozzo Eleonora – Di Dionisio Raffaella Manni Rossella
Dirigente Scolastico	Casolari Angela
Membro esterno	Ghiddi Elena (docente)

**Firmato digitalmente da CASOLARI ANGELA**

Il Comitato di valutazione, di durata triennale, funzionerà:

- in composizione ristretta (ossia formato dal Dirigente Scolastico, dai tre docenti e integrato dal/dai docente/i tutor, senza quindi la presenza della componente alunni-genitori) relativamente alla valutazione del servizio dei docenti (superamento del periodo di formazione e di prova per il personale docente ed educativo)
- in composizione completa relativamente all'individuazione dei criteri per la valorizzazione del merito del personale docente sulla base:

a) della qualità dell'insegnamento e del contributo al miglioramento dell'istituzione scolastica, nonché del successo formativo e scolastico degli studenti;

b) dei risultati ottenuti dal docente o dal gruppo di docenti in relazione al potenziamento delle competenze degli alunni e dell'innovazione didattica e metodologica, nonché della collaborazione alla ricerca didattica, alla documentazione e alla diffusione di buone pratiche didattiche;

c) delle responsabilità assunte nel coordinamento organizzativo didattico e nella formazione del personale.

**IL DIRIGENTE SCOLASTICO**

Angela Casolari